

# MANUAL DE INSTRUÇÕES

(Compressor Hermético BAR25/BAR30/BAR35/BAR43/BAR65/BAR70/BAR91)

Caro usuário,

Parabéns por adquirir um produto com procedência GELBOX.

Neste manual, você encontrará todas as informações necessárias para sua segurança e para a instalação do compressor Hermético GELBOX, como, do uso adequado do equipamento.

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Leia com atenção todo o conteúdo deste manual seguindo as orientações mencionadas para prevenir eventuais problemas que possam ocorrer com o compressor hermético GELBOX e prolongar a sua vida útil.

### ⚠ AVISO!

Para a instalação do Compressor Hermético em gabinete, **procure sempre por profissional especializado, evitando ocasionar danos ou prejuízos no equipamento.**

Cuidar para que o mesmo seja instalado em lugar ventilado, possibilitando que o calor gerado durante o funcionamento possa ser dissipado adequadamente.

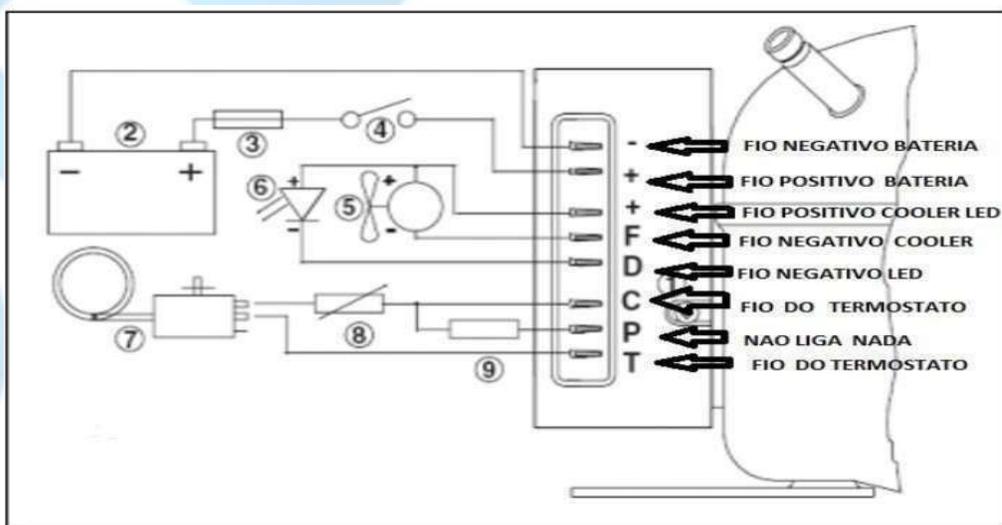
Nunca incline a geladeira mais que 15°. O não cumprimento desta advertência poderá danificar o compressor e equipamento.

### ⚠ CUIDADO!

Após a instalação do Compressor Hermético junto ao gabinete, certifique-se que a fonte de alimentação esteja adequada, constando com ligação da mesma por fusível e os conectores secos.

## INSTALAÇÃO

Para instalação do Compressor Hermético GELBOX, deverá seguir os seguintes padrões conforme figura abaixo:



\*Os demais acessórios representados pela figura acima tornam-se opcionais, não acompanhando o produto, sendo obrigatório na instalação o uso do fusível.

1. **ESPECIFICAÇÃO DA UNIDADE ELETRÔNICA** - Para funcionamento correto da unidade eletrônica, a tensão máxima dos sistemas de alimentação poderá ser de 14,5 volts para rede de 12 VOLTS e 26,5 volts para o rede de 24 VOLTS, não devendo a ligação ultrapassar tais medidas.
2. **FONTE DE ALIMENTAÇÃO** - A unidade eletrônica deve estar sempre conectada diretamente nos polos da bateria e nunca através de fonte alternativa (carregador de bateria ou outro semelhante), podendo a conexão em equipamento diverso ocasionar danos a unidade eletrônica e perda da garantia.

**⚠ CUIDADO!**

Evite inverter os polos de ligação junto a rede de alimentação, conectando sempre positivo com positivo e negativo com negativo.

**FIANÇA ADEQUADA:** Para ligação/fiação utilize bitola grossa conforme enumerado:

-Para os compressores: BAR25/BAR30/BAR35/BAR43, com até 1 metro de distância da bateria fio 2,5mm. Com distância de 4 metros fio de 4mm e acima desta metragem fio 6mm.

-Para os compressores BAR65/BAR75/BAR91, com até 2 metros de distância da bateria afio 4mm, metragens de até 4 metros fio 6mm, e para metragens acima de 5metros fio 10mm.

3. **FUSÍVEL** - Conforme já salientado, o uso do fusível é **OBRIGATÓRIO** na ligação do motor hermético com a rede, devendo o mesmo ser instalado a uma distância mínima de 15 cm do motor, devendo corresponder a capacidade de cada motor – conforme tabela abaixo, a falta do mesmo poderá acarretar prejuízos ao funcionamento do equipamento, como a perda da GARANTIA.

**DIMENSIONAMENTO/FUSÍVEIS**

MODELO	LIGAÇÃO EM 12V	LIGAÇÃO EM 24V
BAR - 25	10A	7,5A
BAR - 30	10A	7,5A
BAR - 35	10A	7,5A
BAR - 65	15A	7,5A
BAR - 75	20A	10A
BAR - 91	40A	20A

4. **INTERRUPTOR (opcional)** – Para promover o desligamento do equipamento direto com a rede, pode ser optado pela instalação de uma chave interruptor.
5. **VENTILAÇÃO (opcional)** – Para manter uma boa ventilação ao compressor, recomenda-se o uso de uma cooler (12 volts) na parte traseira do equipamento e direcionado ao compressor hermético, conforme ligação enumerado na imagem.

Para correta ligação, utilize o terceiro pino (indicado como “+”) para ligação do ponto positivo e o negativo do cooler junto ao pino “F”.

6. **LED – INDICADORA DE ERRO (opcional)** – Pode ser instalado junto a unidade eletrônica, LED para indicações de funcionamento do equipamento.

Para correta conexão do LED, utiliza-se uma ligação com terceiro pino (indicado como “+”) para ligação do ponto positivo e o negativo do LED diretamente do pino “D”.

ERROS Apontados pelo LED	
1 PISCA	Corte de proteção da bateria - tensão
2 PISCA	Ventilador consumindo mais de 1AP
3 PISCA	Erro arranque motor (rotor bloqueado, colocado muito gás acima de 6kg/cm <sup>3</sup> )
4 PISCA	Erro velocidade do motor
5 PISCA	Desligamento térmico do motor
6 PISCA	Falha do controlador

7. **CONTROLE DE TEMPERATURA** – Ligação relacionada ao termostato.
8. **TERMOSTATO**
9. **TERMOSTATO**



- 1) Somente injete a carga de refrigerante quando constatado vácuo adequado.
- 2) Confira na etiqueta do compressor qual o tipo de refrigerante.
- 3) Confira na plaqueta de identificação do GABINETE/FRIGOBAR a quantidade e o tipo de refrigerante. Caso não encontre este dado, consulte o fornecedor.
- 4) Utilize a escala graduada do cilindro de carga referente ao tipo

de refrigerante utilizado.

**5) Faça a “quebra de vácuo” com o compressor desligado para completar a carga, ligue o compressor e complete a carga de gás até 5 psi.**

6) Com o sistema ligado, faça teste de vazamento em todos os pontos de solda na parte de alta pressão. Em seguida desligue o sistema. Faça então o teste de vazamento na parte de baixa pressão.

\*Procedimento diverso ocasionará danos ao compressor e conseqüentemente a perda da garantia contra defeitos de fabricação.

## DA GARANTIA

GARANTIA DO PRODUTO – este produto está garantido contra defeitos de fabricação pelo período de 12 meses a partir da emissão da nota fiscal. Dentro do período de garantia estão compreendidos 03 (três) meses de garantia legal e 9 (nove) meses de garantia especial.

A GARANTIA PERDE EFEITO QUANDO: A instalação ou utilização do produto estiver em desacordo com as medidas descritas neste manual de instrução; O produto sofrer qualquer dano por pancadas provocadas por acidentes, queda ou violação de lacres, agentes da natureza, manutenção/conserto realizado por pessoas não autorizadas.

## ? FICOU ALGUMA DÚVIDA SOBRE A INSTALAÇÃO!

Siga nosso tutorial, lá você encontra dicas e informações de como efetuar a instalação!



Qualquer esclarecimento ou dúvida entre em contato com a nossa linha técnica:

 (47) 98922-7476

### R134a LBP M/HBP 12/24V

Serie	Modelo	Diâmetro (CM)	Rotação	Capacidade			COP		Amperes	carga de óleo ml	Refrigeração	Alimentação	Certificado	
				Condições/Temperatura -23.3 °C			W/W	Btu/Wh						
				W	Kcal/h	Btu/h								
L	BAR 25	2.5	2000	43	37.2	146	1.08	3.68	3.58	180	°C	12/24V DC	ICE	
			2500	53	46	186	1.05	3.58	4.41					
			3000	62	54	211	1.06	3.62	5.16					
			3500	72	62	245	1.04	3.55	6.00					
	BAR 30	3.0	2000	52	45	176	1.05	3.58	4.33					
			2500	64	55	217	1.05	3.58	5.33					
			3000	75	64	254	1.06	3.62	6.25					
	BAR 35	3.5	3500	87	75	295	1.04	3.55	7.25					
			2000	60	52	205	1.08	3.68	5.00					
			2500	73	63	249	1.07	3.65	6.08					
				3000	86	74	293	1.06	3.62					7.16
				3500	100	87	341	1.05	3.58					8.33
BK	BAR 65	6.5	2000	120	103	409	1.20	4.09	10.00					
			2500	150	130	512	1.20	4.09	12.50					
			3000	180	156	614	1.20	4.09	15.00					
			3500	210	181	717	1.20	4.09	17.50					
	BAR 75	7.5	2000	146	125	499	1.20	4.09	12.60					
			2500	183	156	625	1.20	4.09	15.25					
			3000	220	189	752	1.20	4.09	18.33					
				3500	256	219	875	1.20	4.09	21.33				
				2000	180	154	615	1.20	4.09	15.00				
				2500	225	193	769	1.20	4.09	22.51				
	BAR 91	9.1	3000	270	231	923	1.20	4.09	22.50					
			3500	315	270	1077	1.20	4.09	26.25					

Qualquer dúvida estamos à disposição em nossos canais de atendimento!

[www.gelbox.com.br](http://www.gelbox.com.br)